



Aral Vitam GF 100

Hydrauliköl HLP Typ

Anwendungsempfehlung:

Das leistungsstarke, zinkfreie Hydrauliköl Aral Vitam GF 100 entspricht dem Typ HLP. Die in der DIN 51524-2, an diesen Öl-Typ gestellten Forderungen werden mit großen Leistungsreserven erfüllt. Mit einem ausgezeichneten Verschleißschutz über einen breiten Belastungsbereich, sehr gutem Luft- und Wasserabscheidevermögen, geringer Schaumneigung, optimalem Korrosionsschutz, guter Dichtungsverträglichkeit und einer hohen Alterungsstabilität verfügt die Hydraulikflüssigkeit Aral Vitam GF 100 über hervorragende Eigenschaften.

Einsatzgebiet:

Überall dort, wo besondere thermische oder mechanische Belastungen leistungsstarke Hydrauliköle erfordern, können die Produkte der Aral Vitam GF-Reihe universell eingesetzt werden. Ihre Zuverlässigkeit haben diese Hydrauliköle in der Praxis seit vielen Jahren immer wieder unter Beweis gestellt.

Die Spezifikationen namhafter Hersteller von Hydraulikpumpen und Hydraulikmotoren, wie z.B.

- Hagglund-Dension HF-0, HF-2
 - Vickers Industrieanlagen, I-286-S-Spezifikation
 - Cinicinnati M. – S. 68-69-70
- werden erfüllt.

Technische Daten

Dichte bei 15 °C	g/ml	DIN 51757	0,880
Viskosität			
0 °C	mm ² /s	DIN 51562	1758
40 °C	mm ² /s	DIN 51562	100
100 °C	mm ² /s	DIN 51562	11,1
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	95
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-21
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	220
Oxidasche	Gew. %	DIN EN ISO 6245	<0,01
Neutralisationszahl	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,1
Alterungsverhalten			
Zunahme NZ n. 1000 h	mgKOH/g	DIN 51587	<2,0
Luftabscheideverm. b. 50 °C	min	DIN 51381	<15
Korrosionswirkung			
auf Kupfer	Korr. Grad.	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
auf Stahl	Korr. Grad.	DIN ISO 7120	0-A
Schaumverhalten			
bei 24 °C	ml	ISO 6247	<50/0
bei 95 °C	ml	ISO 6247	<50/0
bei 24 °C nach 95 °C	ml	ISO 6247	<50/0
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN 51354-2	12

Demulgiervermög. bei 54 °C min

DIN 51599

<20

Bemerkungen:

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS0014