



## Aral Aralub MKA 2

### Hochtemperatur-Mehrzweck-EP-Fett

#### Anwendungsempfehlung:

Aral Aralub MKA 2 eignet sich zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie Gleitflächen in einem Gebrauchstemperaturbereich von -25 °C bis 180 °C, kurzfristig bis 210 °C, bei hohen Belastungen und bei allen für Fettschmierung zulässigen Geschwindigkeiten. Das Produkt dient der Minderung von Reibung und Verschleiß und der Aufrechterhaltung der Schmierwirkung auch bei hohen Temperaturen und hohen Belastungen und bietet Schutz vor Korrosion und Verunreinigungen, .

Durch eine ausgewählte Wirkstoffkombination werden bei diesem Aluminium- Komplexfett gute Korrosionsschutzigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit und hervorragende EP- Eigenschaften auch bei hohen Temperaturen erreicht. Nachschmierfristen und -mengen sind entsprechend den Betriebsbedingungen zu wählen. Das Fett enthält keine Festschmierstoffanteile und ist in Zentralschmieranlagen gut förderbar. Natürlich hat sich die Aral AG auch den hohen Anforderungen der Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001 mit Erfolg unterworfen. Diese Zertifizierung gibt Ihnen zusätzliche Sicherheit bei Produktqualität und Service von Aral.

#### Einsatzgebiet:

Einsatzmöglichkeiten von Aral Aralub MKA 2 sind Kreisschwingsiebe, Teermischmaschinen, Heißluftventilatoren, Förderanlagen, die starker Wärmestrahlung ausgesetzt sind, Sinterbadanlagen, Gieß-Öfen, Konverter, Gießpfannen, Kupplungsdrucklager, u.v.a.m.

#### Technische Daten

Verdicker			Aluminium- Komplekseife
Tropfpunkt	°C	DIN ISO 2176	>250
NLGI-Klasse		DIN 51818	2
Penetration			
Walkpenetration	0,1 mm	DIN ISO 2137	265 - 295
nach 5000 DH	0,1 mm	DIN ISO 2137	<20
nach 100 000 DH	0,1 mm	DIN ISO 2137	<40
Einsatztemperaturbereich	°C		-25/180 kurzfristi. +210
Kurzbezeichnung		DIN 51502	KP 2 R -20
Timken-Test			
Gutlast	lbs.	DIN 51434- 3	45
Verschleiß	mg	DIN 51434- 3	<5
Verhalten gg. Wasser	Stufe	DIN 51807-1	0 - 90
Korrosionsprüfung auf Kupfer	Korr. Grad	DIN 51811	1 - 100
Korrosionsprüfung Emcor	Korr. Grad	DIN 51802 / ISO 11007	0 und 0
Grundöl			
Bezeichnung			Mineralöl
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	240

Viskosität bei 100 °C

mm<sup>2</sup>/s

DIN 51562

19

**Bemerkungen:**

<br>

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS0006