



Aral Kosmol TF 46

Turbinenöl Typ L-TGP

Anwendungsempfehlung:

Aral Kosmol TF 46 ist ein hochalterungsbeständiges Solvent-Raffinate mit einer ausgewogenen Wirkstoff-Kombination zur Verbesserung des Korrosionsschutzes und der Alterungsbeständigkeit. Das Produkt erfüllt mit großen Reserven die Anforderungen gemäß DIN 51515-2 sowie Liefervorschriften der namhaften Turbinenhersteller (z.B. Blohm und Voss, MAN-Energie und ABB). Es handelt sich hierbei um ein legiertes Turbinenöl vom Typ L-TGP.

Aral Kosmol TF 46 umfaßt Produkte, die frei von metall-organischen und hochpolymeren Verbindungen sind. Es entspricht somit auch den Liefervorschriften von Siemens Power Generation , TLV 901304 .

Aral Kosmol TF 46 zeichnet sich durch eine hervorragende Alterungsstabilität, ein günstiges Viskositäts-Temperaturverhalten, ein gutes Luftabschneidvermögen und ein ausgezeichnetes Schaumverhalten aus, bietet hohen Verschleiß- und optimalen Korrosionsschutz sowie ein sehr gutes Wasserabschneidvermögen. Funktionsstörungen, Rückstands- und Schlammabildung sowie Korrosion in Umlauf-, Steuer- und Regelsystemen werden verhindert.

Natürlich hat sich die Aral AG auch den hohen Anforderungen der Qualitätsnorm DIN EN ISO 9001 mit Erfolg unterworfen. Diese Zertifizierung gibt Ihnen zusätzliche Sicherheit bei Produktqualität und Service von Aral.

Einsatzgebiet:

Aral Kosmol TF 46 eignet sich zur Schmierung von Dampf-, Gas- oder Wasserturbinen sowie für anspruchsvollen Umlaufanlagen (z.B. Werkzeugmaschinen). Darüber hinaus kann es auch zur Schmierung von hydraulischen Regelkreisläufen, Kupplungen und Getrieben, die in den Kreislauf einbezogen sind, eingesetzt werden.

Technische Daten

Turbinenöltyp		DIN 51515	L-TGP
Sondereigenschaften			Frei von metall-organischen und hochpolymeren Verbindungen
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	104
Viskosität			
40 °C	mm ² /s	DIN 51562	46
100 °C	mm ² /s	DIN 51562	6,8
Dichte bei 15 °C	g/ml	DIN 51757	0,868
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	233
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-12
Neutralisationszahl	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,1
Oxidasche	Gew. %	DIN EN ISO 6245	<0,01
Wasserabscheidvermögen	s	DIN 51589	60
Luftabschneidverm. b. 50 °C	min	DIN 51381	3
Korrosionswirkung			
auf Kupfer	Korr. Grad.	DIN EN ISO 2160	1 - 100 A 3

auf Stahl

Korr. Grad.

DIN ISO 7120

O - B

Bemerkungen:

Voraussetzung für die spätere Betriebssicherheit einer Anlage und für die gleichbleibende Leistungsfähigkeit der Turbinenölfüllung im Langzeiteinsatz ist, daß die Umstellungs- und Befüllungsmodalitäten (z.B. Spülung, Filtration) beachtet und eingehalten werden. Nach Inbetriebnahme der Turbine sollte im Rahmen des Aral-Schmierstoff-Service eine regelmäßige Analyse der Ölfüllung erfolgen.

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS0011