



Aral Vitam DE 10

Hydrauliköl HLP-D Typ

Anwendungsempfehlung:

Der Einsatz von Aral Vitam DE 10 bewirkt eine erhöhte Lebensdauer und optimale Funktionssicherheit der Hydrauliken. Diese Hydraulikflüssigkeiten vom Typ HLP-D mit ihren detergierenden/ dispergierenden Eigenschaften, weisen gegenüber konventionellen Hydraulikölen folgende Vorteile auf:

Durch kontinuierliche Lösung von Verunreinigungen vermeiden sie Ablagerungen und Verklebungen im System, die z.B. Störungen von Steuerelementen verursachen könnten. Durch das Feuchtigkeitsaufnahmevermögen dieser Öle wird Korrosion vermieden. Außerdem vermindern sie den Verschleiß im Grenzschmierungsbereich und unterdrücken durch ihre polaren Wirkstoffe Ruckgleitbewegungen.

Einsatzgebiet:

Aral Vitam DE 10 eignet sich grundsätzlich für Hydrauliken aller Art, insbesondere dann, wenn ungünstige Betriebsbedingungen vorliegen (z.B. Temperaturwechsel, Feuchtigkeit sowie Beeinträchtigungen durch Emulsion, Staub und andere Fremdstoffe) oder die Gefahr von Reibschwingungen besteht, z.B. in Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und langsam arbeitenden Hydrauliken. Aral Vitam DE 10 besitzt ein sehr gutes Feuchtigkeitsaufnahmevermögen, optimalen Korrosionsschutz, sicheren Verschleißschutz und hervorragende Alterungsstabilität. Darüber hinaus verfügt es über Schmutztragevermögen, Reinigungswirkung, Reduzierung des Ruckgleitens (Stick-Slip-Effect) und ist frei von Zinkverbindungen.

Technische Daten

Dichte bei 15 °C	g/ml	DIN 51757	0,888
Viskosität			
0 °C	mm ² /s	DIN 51562	50
40 °C	mm ² /s	DIN 51562	10
100 °C	mm ² /s	DIN 51562	2,7
Viskositätsindex		DIN ISO 2909	105
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	145
Oxidasche	Gew. %	DIN EN ISO 6245	0,01
Neutralisationszahl	mg KOH/g	DIN 51558-1	0,23
Alterungsverhalten			
Zunahme NZ n. 1000 h	mgKOH/g	DIN 51587	<2,0
Luftabscheideverm. b. 50 °C	min	DIN 51381	<3
Korrosionswirkung			
auf Kupfer	Korr. Grad.	DIN EN ISO 2160	1-100 A3
auf Stahl	Korr. Grad.	DIN ISO 7120	0-A
Schaumverhalten			
bei 24 °C	ml	ISO 6247	<10/0
bei 95 °C	ml	ISO 6247	<25/0
bei 24 °C nach 95 °C	ml	ISO 6247	<100/0
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN 51354-2	>=10

Bemerkungen:

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenänderungen bleiben vorbehalten.

Versions-Nr.: IS0016